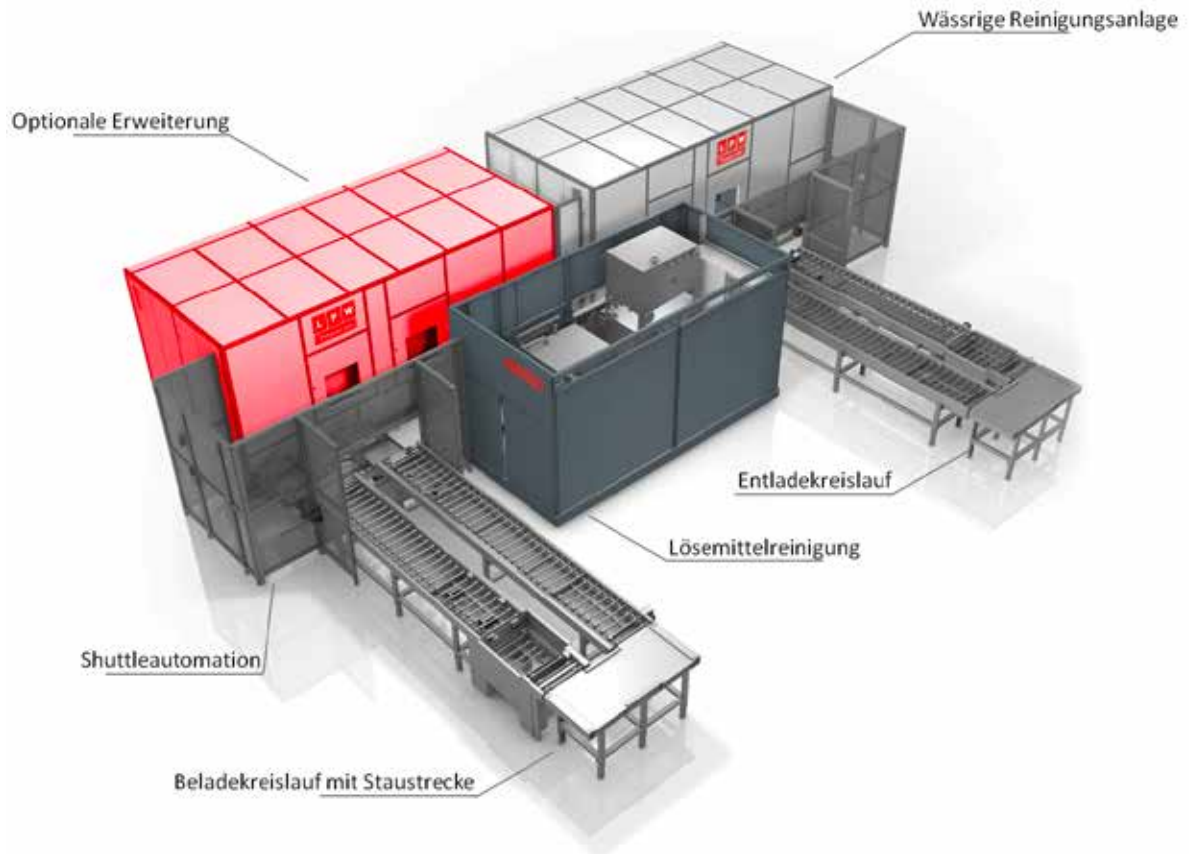




More than cleaning

Flexibles Modularsystem

Zentrale Reinigungs- und Konservieranlage für „Losgröße 1“



GRUNDKONZEPTION

Zentrale Lösungen für die industrielle Bauteilreinigung lassen sich häufig mit den unterschiedlichen Anforderungen der unterschiedlichen Bauteile nicht in Einklang bringen.

Häufig unterscheiden sich die Anforderungen bezüglich den Reinigungsverfahren, der erforderlichen Taktzeit, der Materialanforderungen und natürlich den Anforderungen an die Bauteilsauberkeit.

Modulare Reinigungsanlagenkonzepte, wie das Baukastensystem PowerJet ermöglichen in Verbindung mit geeigneten Automations- und Steuerungskonzepten die geforderte Flexibilität und Wirtschaftlichkeit sowie die Möglichkeit einer späteren, wirtschaftlich vertretbaren, Kapazitätserweiterung.

PRODUCT
PRODUCT



AUFGABENSTELLUNG (Beispiel)

Reinigen, Spülen und Konservieren (Temporär- und Langzeitkonservierung) von Bauteilen nach dem thermischen Entgraten (TEM).

Reinigungsgut

Werkstücke aus z. B. Stahl, Grau-/Stahlguss, Edelstahl

Verschmutzung

Oxidrückstände

Durchsatz

5-6 Chargen/h in der ersten Ausbaustufe bei einer Gesamtreinigungs-/Trocknungszeit von ca. 18 min/Charge

Zusatzforderungen

- Optionale Kapazitätserweiterung um 100 %
- Nachverfolgbarkeit und Protokollierung der Einzelchargen
- Automatische Leergutrückführung, ergonomische Gestaltung der manuellen Be-/Entladeplätze



LPW Reinigungssysteme GmbH
Industriestraße 19
D - 72585 Riederich

Telefon: +49 (0)71 23 - 38 04-0
Telefax: +49 (0)71 23 - 38 04-19
info@lpw-reinigungssysteme.de
www.lpw-reinigungssysteme.de



AUSFÜHRUNG

Grundanlage

- PowerJet Twin
4-Tank-Reinigungsanlage mit 2 Arbeitskammern
- Beutelfiltration in allen Tanks
 - 18bar Druckumfluten
 - Ultraschall
 - Heißlufttrocknung
 - Vakuumtrocknung mit Schraubenverdichter und vorgeschalteter Kondensation
 - Destillationsanlage mit Gasbeheizung
 - pH- und Leitwertmessung
 - Automatische Reinigernachdosierung

Automation

Shuttle-Automation mit separatem Be-/Entladekreislauf

Steuerung

PC-basiertes Steuerungssystem mit RFID und Betriebsdatenerfassung/Chargenprotokollierung

Konservierungsanlage

Solvacs (Hösel GmbH) für die Lösemittelreinigung/-konservierung der vorgereinigten Bauteile

Prozessfolge PowerJet 670 T4 Twin (Beispiel)		Arbeitskammer 1 sec	Arbeitskammer 2 sec
Tank 1	Ultraschallreinigung Druckumfluten Spritzreinigen	380	
Tank 2	Flut-/Spritzspülen	130	
Tank 3	Flut-/Spritzspülen		130
Tank 4	Flut-/Spritzpassivieren		130
	Abblasen/Heißlufttrocknen	20	80
	Vakuumtrocknen		130
	Be-/Entladen	40	40
Gesamt		9,5	8,5
Chargen/h		6,3	7

