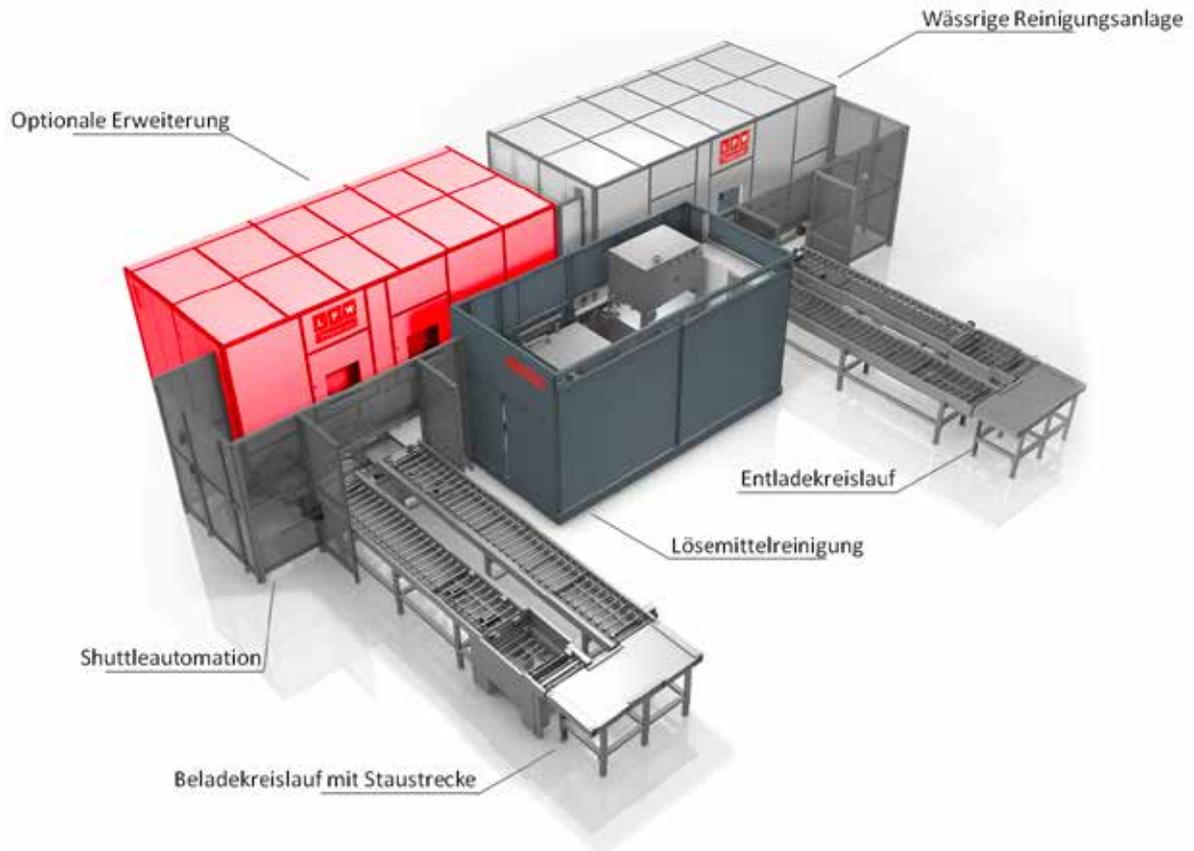




More than cleaning

## Flexibles Modularsystem

Zentrale Reinigungs- und Konservieranlage für „Losgröße 1“



### GRUNDKONZEPTION

Zentrale Lösungen für die industrielle Bauteilreinigung lassen sich häufig mit den unterschiedlichen Anforderungen der unterschiedlichen Bauteile nicht in Einklang bringen. Häufig unterscheiden sich die Anforderungen bezüglich den Reinigungsverfahren, der erforderlichen Taktzeit, der Materialanforderungen und natürlich den Anforderungen an die Bauteilsauberkeit.

Modulare Reinigungsanlagenkonzepte, wie das Baukastensystem PowerJet ermöglichen in Verbindung mit geeigneten Automations- und Steuerungskonzepten die geforderte Flexibilität und Wirtschaftlichkeit sowie die Möglichkeit einer späteren, wirtschaftlich vertretbaren, Kapazitätserweiterung.

PRODUCT  
PRODUCT



## AUFGABENSTELLUNG (Beispiel)

Reinigen, Spülen und Konservieren (Temporär- und Langzeitkonservierung) von Bauteilen nach dem thermischen Entgraten (TEM).

### Reinigungsgut

Werkstücke aus z. B. Stahl, Grau-/Stahlguss, Edelstahl

### Verschmutzung

Oxidrückstände

### Durchsatz

5-6 Chargen/h in der ersten Ausbaustufe bei einer Gesamtreinigungs-/Trocknungszeit von ca. 18 min/Charge

### Zusatzforderungen

- Optionale Kapazitätserweiterung um 100 %
- Nachverfolgbarkeit und Protokollierung der Einzelchargen
- Automatische Leergutrückführung, ergonomische Gestaltung der manuellen Be-/Entladeplätze



**LPW Reinigungssysteme GmbH**  
Industriestraße 19  
D - 72585 Riederich

Telefon: +49 (0)71 23 - 38 04-0  
Telefax: +49 (0)71 23 - 38 04-19  
info@lpw-reinigungssysteme.de  
www.lpw-reinigungssysteme.de



## AUSFÜHRUNG

### Grundanlage

- PowerJet Twin  
4-Tank-Reinigungsanlage mit 2 Arbeitskammern
- Beutelfiltration in allen Tanks
  - 18bar Druckumfluten
  - Ultraschall
  - Heißlufttrocknung
  - Vakuumtrocknung mit Schraubenverdichter und vorgeschalteter Kondensation
  - Destillationsanlage mit Gasbeheizung
  - pH- und Leitwertmessung
  - Automatische Reinigernachdosierung

### Automation

Shuttle-Automation mit separatem Be-/Entladekreislauf

### Steuerung

PC-basiertes Steuerungssystem mit RFID und Betriebsdatenerfassung/Chargenprotokollierung

### Konservierungsanlage

Solvacs (Hösel GmbH) für die Lösemittelreinigung/-konservierung der vorgereinigten Bauteile

Prozessfolge PowerJet 670 T4 Twin (Beispiel)		Arbeitskammer 1 sec	Arbeitskammer 2 sec
<b>Tank 1</b>	Ultraschallreinigung Druckumfluten Spritzreinigen	<b>380</b>	
<b>Tank 2</b>	Flut-/Spritzspülen	<b>130</b>	
<b>Tank 3</b>	Flut-/Spritzspülen		<b>130</b>
<b>Tank 4</b>	Flut-/Spritzpassivieren		<b>130</b>
	Abblasen/Heißlufttrocknen	<b>20</b>	<b>80</b>
	Vakuumtrocknen		<b>130</b>
	Be-/Entladen	<b>40</b>	<b>40</b>
<b>Gesamt</b>		<b>9,5</b>	<b>8,5</b>
<b>Chargen/h</b>		<b>6,3</b>	<b>7</b>

